

# Santa Caterina Vino Nobile di Montepulciano DOCG



**Artikelnr.:** 0T1406075210000

**Kellerei:** Tenuta TreRose

**Qualität:** DOCG

**Anbaugebiet:** Toskana; vom exklusiven Weinberg  
□Santa Caterina□

**Jahrgang:** 2021

**Inhalt:** 750 ml

**Alc.:** 14,0 %



**Artikelgruppe:** Rotwein

**Rebsorte:** 100 % Sangiovese

**Farbe:** Leuchtendes Rubinrot mit brillantem Kern.

**Duft:** Die einladende Nase verbindet die klassischen Aromen roter Früchte wie Brombeeren, Heidelbeeren und Kirschen mit feine mediterranen Gewürznoten.

**Geschmack:** Am Gaumen geschmeidig, mit leichter, schön eingebundener Weinsäure und guter Mineralik, der Nachhall ist elegant und lang. Ein toller Sangiovese.

**Serviervorschlag:** Passt hervorragend zu feinem Braten, zartem Rindfleisch und Geschnetzeltem. Ideal zu milden und halbgereiften Käsesorten.

**Temperatur:** 16 - 18 °C

**Ausbau:** Holzfass

**Gesamtsäure:** 5.20 g/l

**Restzucker:** 0.10 g/l

**pH:** k.A.

## Technische Details

**Einheit:** Fl

**Verpackung:** Karton

**VE:** 6

**EAN:** 8000087268319

**EAN Karton:** 8000087268395

**Verschlussart:** Korken

**Kartons pro Palette:** 90

**Kartons pro Lage:** 10

**Lagen pro Palette:** 9

## Bewertungen

**Falstaff:**

91 Punkte

Falstaff