

Rosso di Montalcino DOC



Artikelnr.:MO08622N

Kellerei: Cantina di Montalcino

Qualität: DOC

Anbaugebiet: Toscana; Hügelgebiet im Territorium der Cantina di Montalcino

Jahrgang: 2022

Inhalt: 750 ml

Alc.: 13,5 %



Artikelgruppe: Rotwein

Rebsorte: 100 % Sangiovese

Farbe: Klares und tiefes Purpurrot.

Duft: In der Nase intensiv und nachhaltig, mit feiner und fülliger Stoffigkeit. Nach Kirschen, Brombeeren und Johannisbeeren duftend, mit zarten Gewürztönen im Finale.

Geschmack: Am Gaumen Körper und Struktur, von guter Intensität und beachtlicher Nachhaltigkeit. Ausgewogenes Tannin, Nuancen von Kakao und Vanille. Zeichnet sich durch die schöne Ausgewogenheit der Alkohol-, Tannin- und Säurekomponenten aus.

Serviervorschlag: Charmanter Begleiter zu Braten aus rotem Fleisch, stark gewürzten Speisen, zu kräftigen Käsesorten und Pasta.

Temperatur: 16 - 18 °C

Ausbau: Holzfass

Gesamtsäure: 5.21 g/l

Restzucker: 0.25 g/l

pH: k.A.

Technische Details

Einheit: Fl

Verpackung: Karton

VE: 6

EAN: 8053610700022

EAN Karton: 8053610700039

Verschlussart: Korken

Kartons pro Palette: 100

Kartons pro Lage: 25

Lagen pro Palette: 4